铜业企业组织机构 设置原则违背范例 及调整方案



)1 | 引· 设·

引言:组织机构设置的重要性

02

任务目标原则

**CONTENTS** 

目录

03 分工协作原则

04 统一领导、权利制制

05 权责

权责对应原则

36 精简及有效跨度原则

**CONTENTS** 



07 稳定性与适应性相结合原则

○○ 总结:组织优化

的实施路径



引言: 组织机构设置的 重要性

# 铜业企业组织管理的核心挑战

01

# 生产流程复杂

铜业企业的生产流程涉及采矿、选矿、 冶炼等多个环节,每个环节又包含众 多复杂的工艺。例如,在选矿过程中, 需要经过破碎、磨矿、浮选等多道工 序,对技术和设备要求极高。 02

## 产业链条漫长

铜业的产业链从上游的矿石开采,到 中游的铜材加工,再到下游的终端应 用,跨度极大。以电线电缆行业为例, 它是铜的重要下游应用领域,从铜矿 石到最终的电线电缆产品,中间经过 了多个生产和流通环节。 03

### 科学设组织的重要性

科学设置组织机构能够有效提升企业的运营效率,降低生产成本。据统计,合理的组织架构可使企业的生产效率提高20% - 30%,成本降低15% - 20%。因此,遵循六大设置原则对铜业企业至关重要。



任务目标原则



# 违背范例: 部门职能与战略目标脱节

## 矿山开采部的错误行为

在铜业企业中,矿山开采部过度追求产量,将工作重心完全放在矿石的开采数量上,却忽视了企业的环保战略目标。

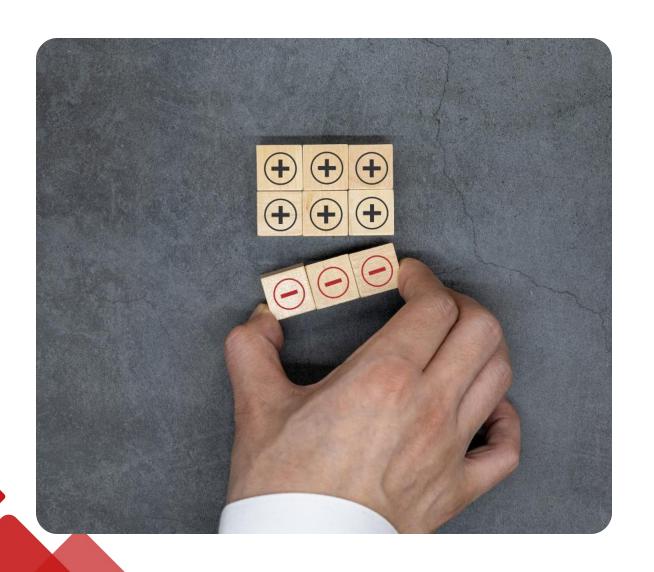
## 导致的严重后果

由于忽视环保,该企业在过去一年因环保不达标遭受了高达500万元的罚款。同时,企业品牌形象严重受损,市场份额下降了10%。

# 职能错位流程图展示

通过流程图可以清晰看到,矿山开采部只注重产量环节,而跳过了环保措施的落实,导致整个生产流程与企业环保战略目标脱节。

# 调整方案: 基于战略目标的职能重构



# 设立可持续发展委员会

企业决定设立"可持续发展委员会",该委员会由企业高层、环保专家和各部门代表组成,负责统筹企业的环保与生产战略。

### 纳入环保指标到KPI

将环保指标纳入矿山开采部的KPI考核体系,其中环保指标权重占比达到30%,促使该部门在追求产量的同时重视环保。

### 调整后的部门职能矩阵图说明

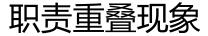
从调整后的部门职能矩阵图可以看出,矿山开采部在生产流程的各个环节都增加了环保要求,实现了生产与环保目标的协同。例如,在开采过程中增加了废水处理、粉尘控制等环保环节。



分工协作原则

# 违背范例: 冶炼与加工环节职责重叠





在铜业企业中,冶炼车间与加工车间 均负责半成品质量检测,这种职责设 置导致了重复劳动。例如,同一批半 成品在冶炼完成后和进入加工环节前, 都要进行相同项目的质量检测,极大 地浪费了人力和时间资源。



## 责任推诿问题

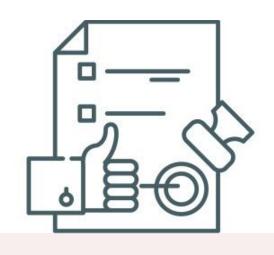
由于两个车间都有检测职责,当半成品出现质量问题时,容易出现责任推诿的情况。据统计,过去一年中,因质量问题导致的责任纠纷事件多达20起,严重影响了生产效率和企业内部的协作氛围。



#### 职责重叠示意图矛盾点

通过职责重叠示意图可以清晰看到, 两个车间的检测职责存在大量交叉区域,这就是矛盾的核心点。这种交叉 使得工作流程混乱,增加了管理成本 和沟通成本。

# 调整方案: 建立跨部门协作流程



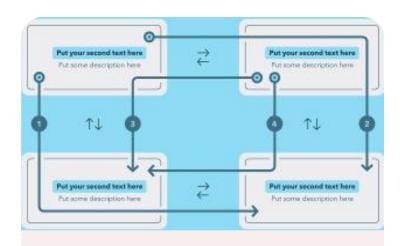
"半成品交接检验单"制度

设计"半成品交接检验单"制度,明确规定冶炼车间和加工车间在交接半成品时的责任和义务。该检验单详细记录半成品的各项质量指标和检测结果,为后续的追溯和责任认定提供依据。

#### 明确检测分工

明确冶炼车间负责过程检测,即在冶炼过程中对半成品进行实时监控和质量把控;加工车间负责入库检测,确保进入加工环节的半成品符合质量要求。这样的分工避免了重复劳动,提高了工作效率。





#### 泳道图展示协作流程

使用泳道图展示跨部门协作流程, 清晰地呈现了冶炼车间和加工车 间在半成品流转过程中的各个环 节和交互关系。通过这种可视化 的方式,能够有效提升流转效率, 减少沟通成本和误解。



统一领导、权利制衡原 则



#### 案例背景

在某铜业企业的铜加工项目中, 该项目同时受到生产副总与技术 副总指挥。生产副总更关注项目 的进度和产量,希望快速推进项 目以满足市场需求;而技术副总 着重于项目的技术标准和质量把 控,力求每个环节都符合高标准。

## 指令冲突后果

由于两位副总的关注点不同,下 达的指令经常出现冲突。生产副 总要求加快某一工序的进度,但 技术副总却要求暂停,进行技术 优化和质量检测。这种指令的冲 突导致项目团队无所适从,无法 确定执行哪一项指令,最终导致 项目延期了3个月,给企业造成 了近200万元的经济损失。

### 组织架构标注

通过组织架构图可以清晰看到, 铜加工项目处于生产副总与技术 副总的双重领导之下,用特殊颜 色或符号标注出这两个多头领导 节点,直观展示问题所在。

# 调整方案: 构建层级清晰的权责体系



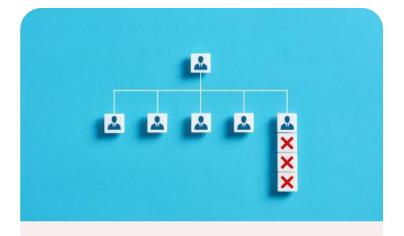
### 项目负责人制

推行项目负责人制,明确项目归属生产副总领导。项目负责人直接向生产副总汇报工作,负责项目的整体推进和协调。这样可以确保项目有明确的领导核心,避免多头领导带来的混乱。



# 技术副总职责

技术副总在项目中提供专业支持。 当项目遇到技术难题时,技术副 总利用其专业知识和经验,为项 目团队提供技术指导和解决方案, 但不直接干预项目的日常管理和 决策。



## 矩阵式架构展示

采用矩阵式架构图展示权利制衡机制。在矩阵中,生产副总负责项目的整体领导和决策,技术副总在技术层面提供支持和监督。通过这种架构,确保决策高效,既能保证项目的进度,又能保证项目的技术质量。



权责对应原则

# 违背范例: 采购部有权无责导致成本失控



# 自主选商却无价格责任

在铜业企业中,采购部拥有自主决定供应商选择的权力,但却无需承担原材料价格波动的责任。这使得采购人员在选择供应商时,可能未充分考虑价格因素。



# 成本超支情况

由于上述问题,企业原材料成本出现超支。通过数据对比图显示,在过去一年里,采购成本同比增长了25%,而市场平均铜原材料价格涨幅仅为10%,成本异常波动明显。



#### 采购成本与绩效挂钩

推行"采购成本与绩效奖金挂钩"制度,将采购部的绩效奖金与采购成本控制情况直接关联。若采购成本低于目标值,可给予一定比例的奖金奖励;反之则扣除相应绩效奖金。

### 明确多方面责任

明确采购部对价格、质量、交付周期的责任。例如,要求采购的铜原材料价格需在市场平均价格的合理区间内,质量要符合企业生产标准,交付周期要满足生产计划安排。

#### 责任清单呈现权责关系

用责任清单表呈现权责对应关系, 清晰列出采购部在各项工作中的 权力和应承担的责任,使采购人 员明确自身职责,避免有权无责 的情况再次发生。



精简及有效跨度原则



# 违背范例:管理层级冗余与幅度过宽

↑ 1 管理幅度过宽案例

在铜业企业的铜箔车间,车间主任直接管理50名操作工。一般来说,一个管理者能够有效管理的人数在7-10人左右,50人的管理幅度远超合理范围。

72 生产异常响应滞后

当生产出现异常情况时,由于管理幅度过大,信息传递和处理效率低下。如某段时间产品质量出现波动,车间主任在得知情况时,问题已经持续了一段时间,错过了最佳的调整时机。

○ 监督不到位问题

由于管理幅度过宽,车间主任无法对每一位操作工的工作进行细致监督。例如,在一次生产过程中,有操作工违规操作设备,但车间主任未能及时发现,导致设备出现轻微损坏,影响了生产进度。

通过组织层级图可以清晰看到,车间主任与操作工之间 层级单一但管理幅度过宽,中间缺乏必要的过渡层级, 导致管理效率低下,结构冗余。



## 班组划分策略

将铜箔车间划分为3个班组,每个班组约17 名操作工。这样的划分既保证了每个班组 的规模相对合理,又便于管理和协调。

## 班组长设置作用

设置班组长协助车间主任管理,班组长可以对本班组的操作工进行日常监督和指导,及时发现并解决问题。例如,班组长能够在第一时间发现组员的操作失误并进行纠正,提高了生产的安全性和效率。

### 管理层级压缩

通过设置班组长,压缩了管理层级,减少了信息传递的环节,提高了信息传递的速度和准确性。从组织架构上看,车间主任-班组长-操作工的层级更加清晰合理。

# 授权范围明确

明确车间主任与班组长的授权范围,车间主任负责整体生产计划的制定和协调,班组长负责本班组的生产安排和人员管理。如在生产任务分配上,车间主任制定总体任务,班组长根据本班组实际情况进行具体分配。

### 新架构精简效果

新的架构图展示了精简后的效果,管理更加高效,层级更加合理,能够有效避免之前管理幅度过宽带来的问题,提高了车间的整体生产效率。



稳定性与适应性相结合原则



# 违背范例:组织僵化难以应对市场变化



### 传统架构弊端凸显

传统铜业企业长期采用"生产导向"架构,专注于常规铜产品生产。如2023年初,新能源市场对铜的需求开始增长,但企业仍按原有计划生产普通铜材,未及时调整组织架构以适应新需求。



# 市场变化与组织调整时间轴对比

2023年中,新能源汽车销量大幅增长,带动新能源铜需求激增。然而直到2024年末,企业才开始考虑组织架构调整,这种滞后性导致企业错失了近一年半的市场机遇,损失了大量潜在订单。



### 错失市场机遇后果

由于组织僵化,企业未能及时满足新能源铜需求,市场份额被竞争对手抢占。据统计,该企业在新能源铜市场的占有率从原本预期的20%降至不足5%。

# 调整方案: 柔性组织与动态响应机制



#### 设立新能源铜事业部

为快速响应新能源铜市场需求,企业设立"新能源铜事业部",专注于新能源铜产品的研发、生产和销售。该事业部独立运作,拥有专门的资源和决策权限,能够更灵活地适应市场变化。

#### 保留核心生产部门稳定性

在调整过程中,保留核心生产部门的 稳定性,确保常规铜产品的生产不受 影响。核心生产部门继续发挥其规模 生产和成本控制的优势,为企业提供 稳定的现金流。

### 建立跨部门市场响应小组

建立跨部门市场响应小组,成员包括销售、研发、生产等部门的人员。该小组定期召开会议,分析市场动态,协调各部门之间的工作,确保企业能够快速响应市场变化。通过动态组织模型图可以清晰展示这种适应性调整方案的运作机制。



总结: 组织优化的实施 路径

# 铜业企业组织优化的关键步骤



#### 诊断问题

深入调研铜业企业各部门,通过数据 分析、员工访谈等方式, 找出违背企 业组织机构设置原则的问题, 如职责 不清、部门协作不畅等。例如,某铜 业企业在市场调研中发现销售部门与 生产部门沟通存在障碍,导致订单交 付延识。



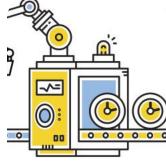
#### 制定方案

根据诊断结果,制定针对性的组织优 化方案, 明确调整目标、措施和时间 节点。方案需遵循各项企业组织机构 设置原则, 如任务目标原则、分工协 作原则等。比如,明确各部门的核心 任务和协作流程。



#### 试点推行

选取部分部门或业务单元进行试点, 检验方案的可行性和有效性。在试点 过程中, 收集员工反馈, 及时调整方 案。例如,在某铜业企业的一个分厂 进行组织优化试点, 观察生产效率和 员工满意度的变化。



#### 全面落地

在试点成功的基础上,将优化方案推 广到整个企业。高层领导要给予坚定 支持,确保方案顺利实施。同时,鼓 励员工积极参与, 营造良好的变革氛



#### 重要因素强调

高层支持能为组织优化提供资源和决 策保障; 员工参与可确保方案符合实 际情况,提高执行效率;持续迭代则 保证组织能适应市场变化,不断优化。





# 效果评估指标建议

可从生产效率、成本控制、员工满意度、市场份额等方面评估组织优化效果。如生产效率提升20%,成本降低15%,员工满意度提高至80%以上等。



